

ONTVANGEN 29 JUNI 1999

College van Burgemeester en Wethouders  
van de Gemeente Emmen

Postbus 30001  
7800 RA Emmen

Uw kenmerk

Ons kenmerk  
99.90.0400/B.2.2/dh

Telefoon

Date  
24 juni 1999

**Onderwerp:** Wet Milieubeheer: melding verandering inrichting  
(art. 8.19 Wet Milieubeheer, j.o. 5.19 Inrichtingen en vergunningbesluit)

**Betreft:** Indampen van zwavelzuur 78% tot 96%

**1. Algemene informatie vergunninghouder**

Naam Twaron Products V.o.F.  
Adres 1e Bokslootweg 17  
Postcode 7821 AT  
Plaats Emmen  
Postadres Postbus 2008  
7801 CA Emmen  
Telefax  
Telefoon  
Contactpersoon

**Gemeente Emmen**

Klass. nr. -1.777-

No. 9917973

Ingekomen 29 JUN 1999

Om adv./tar. afd./afsch. aan

rappeledatum: 29.12.99 onlv. bevest. d.d.

**2. Huidige vergunningssituatie**

Vergunning-nummer	Betreft:	Datum vergunning-verlening
WM 9516266	Revisievergunning ingevolge de Wet Milieubeheer	11-11-1996
95-45	Effluent sulfaatverwijderingsinstallatie	06-03-1996
97-21	Lozingen in het schoon en het vuil water riool	23-04-1998

**Twaron Products V.o.F.**

1e Bokslootweg 17  
Postbus 2008  
6801 CA Emmen  
The Netherlands  
Telephone +31 591 69 2777  
Telefax +31 591 69 2913  
www.twaron.com

### 3. Aard van de inrichting

Twaron Products V.o.F. is in 1983 opgericht door ENKA BV (100% Akzo Nobel) en de NV NOM (Noordelijke Ontwikkelingsmaatschappij). Twaron Products maakt aramide garens, vezel en pulp. De merknaam voor deze garens en de veredelde produkten is Twaron®. De produktie-activiteiten van Twaron Products vinden plaats op 3 produktielokaties. In Delfzijl wordt het polymeer PPTA (poly-parafenyleentereftalamide) geproduceerd. In Emmen wordt het polymeer PPTA tot aramidegaren versponnen en wordt een deel van het aramidegaren verder verwerkt tot aramidevezel of -pulp. Ook in Arnhem (lokatie Kleefse Waard) wordt aramidevezel uit Emmen verwerkt tot aramidepulp.

### 4. Melding verandering inrichting

Deze melding betreft een wijziging van de inrichting waarvoor vergunning ingevolge de Wet Milieubeheer is verleend bij uw besluit van 11-11-1996. Deze wijziging betreft niet het ongedaan maken van een eerder gedane kennisgeving.

### 5. Opgaaf van de aard en de omvang van de wijziging

In de vergunning ingevolge de Wet Milieubeheer is voorzien in een vierde zwavelzuur indamper voor het indampen van verdund zwavelzuur tot zwavelzuur 78%. In deze wijziging wordt de geplande vierde indamper voor 78% zwavelzuur terugwinning vervangen door een indamper die zwavelzuur van 78% uit de huidige drie indampinstallaties nog verder indamp tot zwavelzuur van 96%. Dit 96% zwavelzuur wordt vervolgens zoveel mogelijk hergebruikt in het productieproces. Het overschot aan 96% zwavelzuur wordt verkocht.

Het proces om zwavelzuur 78% in te dampen tot zwavelzuur 96% is wel vergelijkbaar met het proces om verdund zwavelzuur in te dampen tot zwavelzuur 78%, maar er zijn wel enkele essentiële verschillen:

#### 5.1. Verwarmingsmedium

Bij het indampen tot zwavelzuur 78% wordt stoom als verwarmingsmedium gebruikt. Voor het indampen tot zwavelzuur 96% moet het zwavelzuur tot een hogere temperatuur verwarmd worden. Om deze reden zal thermische olie gebruikt worden (santotherm 66) dat middels een aardgas gestookt fornuis op temperatuur wordt gehouden. Voor de nieuwe indampinstallatie zal geen nieuw fornuis worden aangeschaft, maar zal het fornuis van de B-indamper (na aanpassing, om aan BEES te voldoen) gebruikt worden dat door de ombouw van de B-indamper op stoomverwarming momenteel niet meer gebruikt wordt. Het rookgas van het fornuis bevat stikstofoxiden, kooldioxide, koolwaterstoffen en waterdamp. De NO<sub>x</sub> emissie zal maximaal 70 mg/Nm<sup>3</sup> zijn en daarmee voldoen aan BEES.

#### 5.2. Reinigen van zwavelzuur

Om hergebruik van zwavelzuur in het productieproces mogelijk te maken worden de in het zwavelzuur aanwezige sporen organische componenten afgebroken door oxidatie met 50% waterstofperoxide, die tijdens het indampproces wordt geïnjecteerd.

Bij deze oxidatie ontstaan  $\text{NO}_x$  en  $\text{CO}_2$ , die via het vacuumsysteem afgevoerd worden naar de atmosfeer. Deze procesemissie van  $\text{NO}_x$  zal minder zijn dan 5 kg/h, de NER emissie-eis voor gas- of dampvormige anorganische stoffen categorie gA.4.

### 5.3. Opslag zwavelzuur en waterstofperoxide

Voor de opslag van zwavelzuur 96% worden twee nieuwe opslagtanks geplaatst, identiek aan de huidige tank van 200 m<sup>3</sup>. Voor de nieuwe tanks wordt de tankput uitgebreid. Deze twee tanks komen in de plaats van een geplande 200 m<sup>3</sup> tank voor zwavelzuur, geconcentreerd.

Voor de opslag van 50% waterstofperoxide wordt een nieuwe tank met een inhoud van maximaal 40 m<sup>3</sup> geplaatst. Deze opslagtank komt apart te staan en krijgt een eigen opstelplaats voor een tankauto.

## 6. **Gevolgen voor het milieu**

### 6.1. Emissies naar lucht

Indamping van 78% zwavelzuur tot 96% zwavelzuur veroorzaakt enkele luchtemissies (stikstofoxiden, kooldioxide, koolwaterstoffen) die bij indamping van verdund zwavelzuur tot 78% zwavelzuur niet ontstaan. Bij indamping van verdund zwavelzuur tot 78% zwavelzuur wordt stoom als verwarmingsmedium gebruikt en de productie van stoom brengt ook lucht emissie (elders op de locatie) met zich mee. Vermindering van het transport van zwavelzuur (zie paragraaf 6.8) brengt eveneens een vermindering van lucht emissies met zich mee.

### 6.2. Emissies naar water

Zowel bij indamping van verdund zwavelzuur tot 78% zwavelzuur als bij indamping van 78% zwavelzuur tot 96% zwavelzuur wordt het koelwater (ontijzerd water) van de vacuumpomp naar het neutralisatiebassin geleid.

### 6.3. Afval

Zowel bij indamping van verdund zwavelzuur tot 78% zwavelzuur als bij indamping van 78% zwavelzuur tot 96% zwavelzuur komt geen afval vrij.

### 6.4. Bodembeschermende maatregelen

Zowel bij het plaatsen van de indampinstallatie als bij het plaatsen van de opslagtanks voor 96% zwavelzuur en 50% waterstofperoxide zullen bodembeschermende maatregelen genomen worden. Bij de uitvoering van deze maatregelen zal de Nederlandse Richtlijn Bodembescherming gehanteerd worden.

### 6.5. Geluid

De totale geluidsemissie verandert niet ten opzichte van de in de vergunning ingevolge de Wet Milieubeheer beschreven situatie.

### 6.6. Energie

Het energieverbruik van de 96% zwavelzuurindampinstallatie is lager dan van een 78% indampinstallatie, onder andere door de geringere hoeveelheid water die verdampt moet worden.

**6.7. Waterverbruik**

Het bij dit indampproces vrijkomende zuur condensaat wordt hergebruikt in het spinproces voor het wassen van het garen. Dit betekent dat het deminwater verbruik afneemt.

**6.8. Transport**

Het aantal transporten van zwavelzuur (aanvoer van 78% zwavelzuur en afvoer van 96% zwavelzuur) zal door het plaatsen van een 96% indampinstallatie aanzienlijk afnemen.

**6.9. Veiligheid**

- In de Seveso II richtlijn wordt als drempelwaarde voor oxiderende stoffen, waartoe 50% waterstofperoxide behoort, een hoeveelheid van 50 ton genoemd. In de geplande opslagtank kan maximaal 48 ton (= 40 m<sup>3</sup>) opgeslagen worden. Omdat maximale inhoud van de opslagtank onder de drempelwaarde van de Seveso II richtlijn blijft en omdat geen andere oxiderende stoffen in de inrichting aanwezig zijn hoeft geen Veiligheidsrapport opgesteld te worden.
- Rondom de opslagtank voor waterstofperoxide zullen een aantal basis veiligheidsmaatregelen getroffen worden zoals de mogelijkheid om lekvloeistof met veel water weg te kunnen spoelen en een oog- en nooddouche. Verder zullen in de directe omgeving van de waterstofperoxidetank geen brandbare materialen opgeslagen worden.
- Voor de indampinstallatie zal een gevarenczone indeling worden gemaakt in verband met de aanwezigheid van de brandbare vloeistof santotherm 66.

**7. Tijdstip realisering voorgenomen verandering**

Volgens de huidige planning zal bouw van de indampinstallatie voor indamping tot 96% zwavelzuur eind 1999 starten en zal de installatie in 2000 in bedrijf genomen worden.

Hoogachtend,



Production Manager

Bijlage: Tekening locatie nieuwe indampinstallatie en nieuwe opslagtanks

geen kopie bijgevoegd

